FICHE TECHNIQUE

2413





Ruban adhésif double face polypropylène

Référence: 01 2413X0X 22

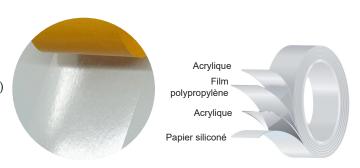
Profil du produit

Adhésif face visible : Acrylique - 50 g/m²

Support : Film polypropylène (0.05 mm)

Adhésif face cachée : Acrylique - 50 g/m²
Protecteur : Papier siliconé - 80 g (0.065 mm), brun

Épaisseur totale sans protecteur : 0.15 mm



Présentation

Utilisant la **technologie Gergonne WRA**^{tech}, ce double face polypropylène est principalement utilisé pour des applications d'assemblage et de fixation et est particulièrement adapté aux contraintes des applications industrielles (extrudeurs de profilés plastiques, P.L.V.).

Propriétés techniques

Pouvoir adhésif 90° (N/25 mm - NF EN ISO 29862)	Acier	ABS	Polypropylène
Après 24 h	22	16	4
Tack (N/25 mm - FTM9)	Acier	ABS	Polypropylène
Après 1 min	20	-	-
Cohésion (NF EN ISO 29863 - 1 kg sur 25x25 mm)	Acier	ABS	Polypropylène
A 22 °C	90 h	-	-
A 80 °C	10 min	-	-
Caractéristiques supplémentaires			
Température de service	- 40 °C / + 120 °C		
Directives européennes	2000/53/CE, 2002/95/CE, REACH		
Absence de formaldehydes	OUI		

Avantages du produit

- Très bonne adhésion sur tous types de substrats (y compris faible énergie de surface)
- Excellente résistance aux UV et au vieillissement
- Support polypropylène présentant l'avantage de donner de la stabilité dimensionnelle au complexe tout en gardant une certaine conformabilité. Un support filmique est également une barrière aux migrations entre deux surfaces
- · Ce produit polyvalent saura s'adapter sur un plus grand nombre de matières

Conditions d'application

La surface à coller doit être propre et sèche, exempte de graisse, de silicone et de poussière. Au moment de l'application, l'adhésif ainsi que les pièces sur lesquels il est appliqué, doivent être à une température comprise entre 18 °C et 30 °C. Il est nécessaire d'appliquer une pression de 0.02 MPa pendant 2 s sur les pièces adhésivées et d'attendre 24 h avant d'effectuer tout test et pour obtenir un collage optimum.

Ce document ne peut être considéré comme spécifications. Les informations fournies dans ce document sont données de bonne foi, selon les tests effectués dans notre laboratoire. Les valeurs données sont des valeurs typiques et peut varier selon les conditions d'application. Elles ne sont données qu'à titre indicatif et ne constituent pas une garantie. Il incombe à l'acheteur de déterminer, avant d'utiliser le produit, s'il convient à ses besoins. Dernière mise à jour : 23 février 2024





FICHE TECHNIQUE

2413





Ruban adhésif double face polypropylène

Conditions de stockage et durée de vie

Stocker au sec entre 10 °C et 35 °C dans l'emballage d'origine. Utiliser dans les 12 mois suivant la livraison.



La **technologie Gergonne WRA**^{tech} (**Weather-Resistant-Adhesive**) permet la mise au point de produits haut de gamme combinant des performances de collage exceptionnelles ainsi qu'une très forte résistance à l'eau, à la température et au vieillissement.

Les produits sont exempts de solvants.

Les solvants utilisés dans la fabrication sont traités avec un incinérateur de dernière technologie, le plus important installé en France. Les rejets sont deux fois inférieurs aux limites imposées par la législation française et européenne.

Ce document ne peut être considéré comme spécifications. Les informations fournies dans ce document sont données de bonne foi, selon les tests effectués dans notre laboratoire. Les valeurs données sont des valeurs typiques et peut varier selon les conditions d'application. Elles ne sont données qu'à titre indicatif et ne constituent pas une garantie. Il incombe à l'acheteur de déterminer, avant d'utiliser le produit, s'il convient à ses besoins. Dernière mise à jour : 23 février 2024



