## FICHE TECHNIQUE

3970





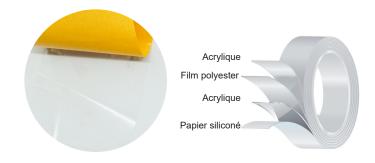
## Ruban adhésif double face polyester

Référence: 01 3970X0X 22

#### Profil du produit

Adhésif face visible : Acrylique - 50 g/m²
Support : Film polyester
Adhésif face cachée : Acrylique - 50 g/m²
Protecteur : Papier siliconé - 80 g
(0.065 mm), brun

Épaisseur totale sans protecteur: 0.10 mm



#### **Présentation**

Utilisant la **technologie Gergonne SEA**<sup>tech</sup>, ce double face polyester est principalement utilisé pour des applications d'assemblage et de fixation et est particulièrement adapté aux contraintes des transformateurs de materiaux flexibles (mousses, feutres, non tissés, tissus, films).

#### Propriétés techniques

Pouvoir adhésif 90° (N/25 mm - NF EN ISO 29862)	Acier	ABS	Polypropylène
Après 24 h	23	22	4
<b>Tack</b> (N/25 mm - FTM9)	Acier	ABS	Polypropylène
Après 1 min	14	-	-
<b>Cohésion</b> (NF EN ISO 29863 - 1 kg sur 25x25 mm)	Acier	ABS	Polypropylène
A 22 °C	70 h	-	-
A 50 °C	20 h	-	-
Caractéristiques supplémentaires			
Température de service	- 40 °C / + 120 °C		
Directives européennes	2000/53/CE, 2002/95/CE, REACH		
Absence de formaldehydes	OUI		

#### Avantages du produit

- Bonne adhésion et cohésion sur tous types de substrats (haute et moyenne énergie de surface)
- Excellente résistance en température, aux UV et au vieillissement
- Support polyester présentant l'avantage de donner de la stabilité dimensionnelle au complexe. Un support filmique est également une barrière aux migrations entre deux surfaces
- Répondant aux dernières exigences des marchés (notamment automobile et bâtiment), ce produit Low-VOC présente un faible niveau d'émission de composés organiques volatils et un faible niveau d'odeur

#### **Conditions d'application**

La surface à coller doit être propre et sèche, exempte de graisse, de silicone et de poussière. Au moment de l'application, l'adhésif ainsi que les pièces sur lesquels il est appliqué, doivent être à une température comprise entre 18 °C et 30 °C. Il est nécessaire d'appliquer une pression de 0.02 MPa pendant 2 s sur les pièces adhésivées et d'attendre 24 h avant d'effectuer tout test et pour obtenir un collage optimum.

Ce document ne peut être considéré comme spécifications. Les informations fournies dans ce document sont données de bonne foi, selon les tests effectués dans notre laboratoire. Les valeurs données sont des valeurs typiques et peut varier selon les conditions d'application. Elles ne sont données qu'à titre indicatif et ne constituent pas une garantie. Il incombe à l'acheteur de déterminer, avant d'utiliser le produit, s'il convient à ses besoins. Dernière mise à jour : 26 août 2026





# FICHE TECHNIQUE

3970





### Ruban adhésif double face non-tissé

#### Conditions de stockage et durée de vie

Stocker au sec entre 10 °C et 35 °C dans l'emballage d'origine. Utiliser dans les 12 mois suivant la livraison.



La technologie Gergonne SEA<sup>tech</sup> (Safest-Environment-Adhesive) s'appuie sur une chimie acrylique aqueuse (la plus respectueuse pour l'environnement dans le domaine des rubans adhésifs\*), un procédé de séchage développé en interne pour obtenir des produits enduits avec de très basses émissions et impose une part d'énergie renouvelable dans la fabrication des produits. La technologie Gergonne SEA<sup>tech</sup> permet à la fois des produits sûrs et agréables pour le consommateur final (avec des taux VOC/FOG/odeur très faibles) mais aussi respectueux de l'environnement pendant leur fabrication.

\* d'après l'étude allemande Industrieverband Klebstoffe e.V., Août 2014

Ce document ne peut être considéré comme spécifications. Les informations fournies dans ce document sont données de bonne foi, selon les tests effectués dans notre laboratoire. Les valeurs données sont des valeurs typiques et peut varier selon les conditions d'application. Elles ne sont données qu'à titre indicatif et ne constituent pas une garantie. Il incombe à l'acheteur de déterminer, avant d'utiliser le produit, s'il convient à ses besoins. Dernière mise à jour : 26 août 2026



