## FICHE TECHNIQUE

X4412





## Ruban adhésif double face mousse

Référence: 01 X4412X5 44

#### Profil du produit

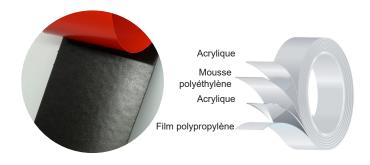
Adhésif face visible : Acrylique

Support : Mousse polyéthylène

Adhésif face cachée : Acrylique

Protecteur : Film polypropylène (0.08 mm), rouge

Épaisseur totale sans protecteur : 1.05 mm (± 10 %)



#### **Présentation**

Utilisant la **technologie Gergonne WRA**<sup>tech</sup>, ce double face mousse polyéthylène est principalement utilisé pour des applications d'assemblage et de fixation entre 2 surfaces rigides et est particulièrement adapté aux contraintes exigeantes du secteur automobile et de l'industrie.

#### Propriétés techniques

Pouvoir adhésif 90° (N/25 mm - NF EN ISO 29862)	Acier	ABS	Polypropylène	
Après 24 h	50	50	50	
Tack (N/25 mm - FTM9)	Acier	ABS	Polypropylène	
Après 1 min	55	-	-	
<b>Cohésion</b> (NF EN ISO 29863 - 1 kg sur 25x25 mm)	Acier	ABS	Polypropylène	
A 22 °C	>100 h	-	-	
A 80 °C	30 min	-	-	
Caractéristiques supplémentaires	•			
Température de service		- 40 °C / + 90 °C		
Directives européennes	2000/	2000/53/CE, 2002/95/CE, REACH		

#### Avantages du produit

- Excellente adhésion sur les plastiques ayant une faible énergie de surface (type PE/PP)
- Excellente résistance aux UV et au vieillissement
- Support mousse polyéthylène noire conformable
- Protecteur polypropylène siliconé présentant l'avantage d'être conformable et indéchirable

#### **Conditions d'application**

La surface à coller doit être propre et sèche, exempte de graisse, de silicone et de poussière. Au moment de l'application, l'adhésif ainsi que les pièces sur lesquels il est appliqué, doivent être à une température comprise entre 18 °C et 30 °C. Il est nécessaire d'appliquer une pression de 0.3 MPa à 0.5 MPa (3 kg/cm² à 5 kg/cm²) pendant 2 s sur les pièces adhésivées et d'attendre 24 h avant d'effectuer tout test et pour obtenir un collage optimum.

Ce document ne peut être considéré comme spécifications. Les informations fournies dans ce document sont données de bonne foi, selon les tests effectués dans notre laboratoire. Les valeurs données sont des valeurs typiques et peut varier selon les conditions d'application. Elles ne sont données qu'à titre indicatif et ne constituent pas une garantie. Il incombe à l'acheteur de déterminer, avant d'utiliser le produit, s'il convient à ses besoins. Dernière mise à jour : 17 janvier 2025





# FICHE TECHNIQUE

X4412





## Ruban adhésif double face mousse

#### Conditions de stockage et durée de vie

Stocker au sec entre 10 °C et 35 °C dans l'emballage d'origine. Utiliser dans les 12 mois suivant la livraison.



La **technologie Gergonne WRA**<sup>tech</sup> (**Weather-Resistant-Adhesive**) permet la mise au point de produits haut de gamme combinant des performances de collage exceptionnelles ainsi qu'une très forte résistance à l'eau, à la température et au vieillissement. Les produits sont exempts de solvants.

Les solvants utilisés dans la fabrication sont traités avec un incinérateur de dernière technologie, le plus important installé en France. Les rejets sont deux fois inférieurs aux limites imposées par la législation française et européenne.

Ce document ne peut être considéré comme spécifications. Les informations fournies dans ce document sont données de bonne foi, selon les tests effectués dans notre laboratoire. Les valeurs données sont des valeurs typiques et peut varier selon les conditions d'application. Elles ne sont données qu'à titre indicatif et ne constituent pas une garantie. Il incombe à l'acheteur de déterminer, avant d'utiliser le produit, s'il convient à ses besoins. Dernière mise à jour : 17 janvier 2025



