

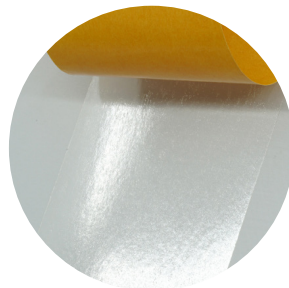


聚酯双面胶

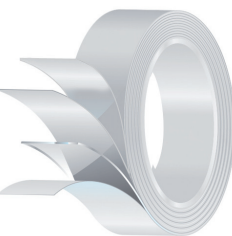
型号: 01 2973X0X 22

产品简介

开面胶:	丙烯酸树脂 - 50 g/m ²
基材:	聚酯薄膜
闭面胶:	丙烯酸树脂 - 50 g/m ²
离型纸/膜:	硅酮纸 - 80 g (0.065 mm), 棕色
总厚度(不含离型纸):	0.10 mm



丙烯酸树脂
聚酯薄膜
丙烯酸树脂
硅酮纸



产品介绍

采用 WRA^{tech} 技术，这种双面聚酯胶带主要用于装配和紧固应用，特别适用于限制条件多的工业应用（塑料型材挤出机、销售点广告）。

粘合性能

90° 剥离力 (N/25 mm - NF EN ISO 29862)	钢	ABS	PP
24小时后	20	18	4
初粘性 (N/25 mm - FTM9)	钢	ABS	PP
1分钟后	15	-	-
抗剪切力 (NF EN ISO 29863 - 1 kg sur 25x25 mm)	钢	ABS	PP
在 22 °C时	100 h	-	-
在 80 °C时	10 min	-	-
附加性能			
应用最高温度	- 40 °C / + 120 °C		
欧洲指令	2000/53/CE, 2002/95/CE, REACH		

产品特性

- 在各种类型材料表面（包括低表面能材料）都有极佳的黏着力、持粘力
- 杰出的抗紫外线和抗老化性能
- 聚酯纤维基材尺寸稳定性好同时兼具一定的适应性。薄膜基材同时也是一种屏障，避免2个面之间的物质迁移
- 这种多功能产品可以适应各类材料的性能

使用建议

附着表面应清洁、干燥、无油、无硅、无尘。应用时，胶带以及附着表面的温度应为18至30 °C。黏着压力为0.02 MPa持续 2秒。在达到最佳粘性或进行任何测试前要静置24小时。



聚酯双面胶

存储

原包装存放于10 °C - 35 °C 的干燥环境内。请自出货后12个月内使用。



Gergonne WRAtech技术允许开发顶级产品，将优异的粘合性能与非常强的防水性、耐温性和耐老化性结合起来。

这些丙烯酸基产品不含溶剂。制造过程中使用的溶剂由法国最大的最先进的焚化炉处理。释放量只有法国和欧洲立法规定的一半。