

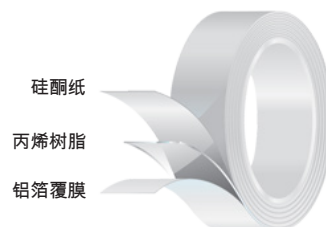


## 单面铝箔胶带

型号: 01 3050X4X 80

## 产品简介

开面胶: 丙烯酸树脂 - 40 g/m<sup>2</sup>  
 基材: 铝箔覆膜 - 0.047 mm  
 离型纸/膜: 硅酮纸 - 70 g (0.085 mm), 白色  
 总厚度(不含离型纸): 0.09 mm



## 产品介绍

使用 SEAtch 技术, 这种单面铝箔胶带主要用于以下应用:

- 汽车工业中的隔热板
- 暖通空调设备施工
- 建筑物中隔热材料和通风管道的密封

## 粘合性能

90° 剥离力 (N/25 mm - NF EN ISO 29862)	钢	ABS	PP
24小时后	22	18	4
初粘性 (N/25 mm - FTM9)	钢	ABS	Polypropylene
1分钟后	15	-	-
抗剪切力 (NF EN ISO 29863 - 1 kg sur 25x25 mm)	钢	ABS	Polypropylene
在 22 °C 时	100 h	-	-
在 50 °C 时	20 h	-	-
附加性能			
应用最高温度	- 40 °C / + 120 °C		
欧洲指令	2000/53/CE, 2002/95/CE, REACH		

## 产品特性

- 在各种基底上具有良好的粘着力和附着力 (高表面能和中等表面能)
- 优异的抗紫外线和耐老化性能
- 铝基材提供非常好的密封性能, 同时具有优异的耐温性
- 这种低挥发性有机化合物产品符合最新的市场要求 (特别是在汽车和建筑行业), 具有低水平的挥发性有机化合物排放和低水平的气味
- 手撕可断产品

## 使用建议

附着表面应清洁、干燥、无油、无硅、无尘。应用时, 胶带以及附着表面的温度应为18至30 °C。黏着压力为0.02 MPa持续 2秒。在达到最佳粘性或进行任何测试前要静置24小时。

本文件不构成产品规范。上述信息是根据我司实验室结果得出, 仅出于诚意与您分享。上述数值仅在对测试条件下成立, 实际应用效果根据具体应用条件变化。上述信息仅供参考不作为一种品质保证。购买者有责任在使用前衡量本品是否适用于其应用条件。修订于2021年02月17日。



## 单面铝箔胶带

### 存储

原包装存放于10 °C - 35 °C 的干燥环境内。请自出货后12个月内使用。



精贝欧SEA<sup>tech</sup>（最安全的环保胶）技术，基于一种水性亚克力配方（胶带领域最环保的配比），干燥进程在室内完成，涂布后的成品排放量很低，生产中使用部分可再生能源。精贝欧SEA<sup>tech</sup>技术创造出既安全又令终端客户满意的胶带产品（排放少、雾化值低、气味轻），胶带的生产方式也是绿色环保的。

\* 上述内容依据为德国工业研究所的2014年8月的报告。