

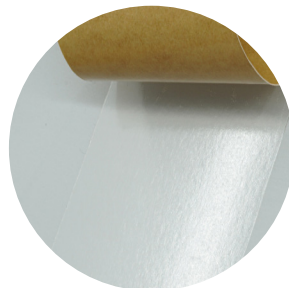


聚酯双面胶

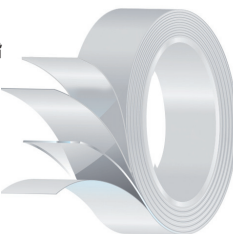
型号: 01 3947X0X 36

产品简介

开面胶: 丙烯酸树脂 - 50 g/m²
 基材: 聚酯薄膜
 闭面胶: 丙烯酸树脂 - 50 g/m²
 离型纸/膜: 硅酮纸 - 120 g (0.10 mm), 棕色
 总厚度(不含离型纸): 0.19 mm



丙烯酸树脂
 聚酯薄膜
 丙烯酸树脂
 硅酮纸



产品介绍

采用精贝欧 SEA^{tech} 技术，此无基材双面胶带设计上主要服务于装配以及固定应用，尤其适合柔性材料（泡棉、毛毡、无纺布、膜等）贴合加工业的需求。

粘合性能

90° 剥离力 (N/25 mm - NF EN ISO 29862)	钢	ABS	PP
24小时后	30	28	8
初粘性 (N/25 mm - FTM9)	钢	ABS	PP
1分钟后	20	-	-
抗剪切力 (NF EN ISO 29863 - 1 kg sur 25x25 mm)	钢	ABS	PP
在 22 °C时	50 h	-	-
在 50 °C时	1 h	-	-
附加性能			
应用最高温度	- 40 °C / + 120 °C		
欧洲指令	2000/53/CE, 2002/95/CE, REACH		

产品特性

- 在各种类型材料表面（包括低表面能材料）都有极佳的黏着力、持粘力
- 杰出的抗紫外线和抗老化性能
- 加厚聚酯基材尺寸稳定性好、刚度高的优势。薄膜基材同时也是一种屏障，避免2个面之间的物质迁移
- 硅化120g离型纸硬度好，完美符合半切工艺需求

使用建议

附着表面应清洁、干燥、无油、无硅、无尘。应用时，胶带以及附着表面的温度应为18至30 °C。黏着压力为0.02 MPa持续 2秒。在达到最佳粘性或进行任何测试前要静置24小时。



聚酯双面胶

存储

原包装存放于10 °C - 35 °C 的干燥环境内。请自出货后12个月内使用。



精贝欧SEA^{tech}（最安全的环保胶）技术，基于一种水性亚克力配方（胶带领域最环保的配比），干燥进程在室内完成，涂布后的成品排放量很低，生产中使用部分可再生能源。精贝欧SEA^{tech}技术创造出既安全又令终端客户满意的胶带产品（排放少、雾化值低、气味轻），胶带的生产方式也是绿色环保的。

* 上述内容依据为德国工业研究所的2014年8月的报告。